## Коррозионная стойкость оксидных щелочных бронз вольфрама, молибдена в растворах сильных электролитов

T.И. Дробашева $^{1}$ , С.Б. Расторопов $^{2}$ 

<sup>1</sup>Ростовский государственный строительный университет, Ростов-на-Дону <sup>2</sup>Южный федеральный университет, Ростов-на-Дону

**Аннотация.** Исследована коррозионная стойкость 25-ти составов образцов одно- и двущелочных бронз вольфрама, молибдена в растворах HCl (25-26%),  $H_2SO_4$  (21-60%),  $HNO_3$  (60%) кислот и щелочей NaOH (20%), KOH (50%) при 293-358К в течение 1-15 месяцев. Образцы поликристаллов бронз получены электролизом расплавов поливольфраматов и - молибдатов элементов от лития до цезия. Общая формула состава бронз  $-M_x'M_y'' \ni O_3$ , где M' и M'' - щелочные металлы,  $\ni W$ , Mo.

Установлена высокая степень коррозионной стойкости исследованных составов бронз вольфрама в растворах трех минеральных кислот и едкого натра. Для бронз молибдена лучшие результаты получены в растворах серной кислоты. Эти различия связаны с особенностями кристаллохимии и нестехиометрии сложных тройных оксидов бронз вольфрама, молибдена.

**Ключевые слова:** оксидная щелочная бронза W, Mo, коррозионная стойкость, сильный электролит, кислота, щелочь.

Впервые оксидные бронзы были получены Ф. Велером в 1823 г. расплавов поливольфраматов восстановлением водородом натрия. было Впоследствии ЭТО название дано другим близким ним неорганическим нестехиометрическим соединениям переходных металлов четвертой – шестой групп периодической системы Д.И. Менделеева. В данной работе исследована химическая стойкость в растворах сильных электролитов одно - и двущелочных оксидных бронз вольфрама, молибдена  $M_x \ni O_3, M_x' M_y'' \ni O_3$  (*M* – щелочной элемент,  $\ni W$ , *Mo*). Интерес к ним значительно возрос в последнее время в связи с особыми химическими, физическими свойствами перспективой применения виде электропроводящих покрытий, сенсоров, электрохромных материалов, катализаторов, в других областях современной техники [1-8].

Образцы кристаллов бронз выращены нами электролитическим осаждением на платиновом катоде в ионных расплавах щелочных

поливольфраматов, - молибдатов лития — цезия [1, 2]. Важной особенностью состава и строения оксидных бронз является их нестехиометрия, обусловленная переменной зарядовой плотностью ионов переходного металла.

Физические свойства оксидных бронз определяются электронной структурой и гибридизацией химической связи ионно-ковалентного типа  $sp^{3}d^{2}$  вольфрама (молибдена) и кислорода, при этом заполнение d-орбитали соединений, ТИП проводимости TO есть металлическая, полупроводниковая сверхпроводимость при низких температурах. Установлено влияние нестехиометрии на химический состав, структуру, [9], электрофизические каталитические свойства кислородных многощелочных бронз вольфрама, молибдена.

Цель исследования — определение весовым методом химической коррозионной стойкости одно - и двущелочных оксидных бронз в растворах минеральных кислот: соляной (20-26%), серной (21-60%), азотной (60%), и щелочей: гидроксида натрия (20%) и калия (50%) при комнатной температуре и нагреве (358К). Масса образцов бронз составляла  $\sim 0,5$  г, объем растворов — 20-50 мл. Для опытов взяты чистые, однородные по виду кусочки, иглы и пластинки бронз. С условием приближенности значений pH концентрированных растворов использованных электролитов интервал pH составлял 1-4,5 (кислоты) и около 14 (щелочи). Выбраны очень агрессивные среды с участием кислот-окислителей. Данные испытаний представлены в табл.1.

В табл. 1 включены опытные результаты изменения масс образцов оксидных одно - и двущелочных бронз под действием концентрированных соляной, серной, азотной кислот и двух видов щелочей — натрия, калия. Время выдержки составляло 1-15 месяцев. Апробированы 19 составов вольфрамовых и 6 составов молибденовых оксобронз, в том числе 8

многощелочных, четырех типов кристаллической структуры. Способ получения и определение химического состава образцов приведены в [1]. Бронзы Rb и Cs изучены впервые. Наибольшее количество двущелочных бронз представлено для калия и натрия. Важно отметить, что интервал электронных плотностей зарядов  $W^{n+}$  составляет у  $M_x'M_y''WO_3$  5.01-5.75,  $Mo^{n+}$  у  $M_x'M_y''MoO_3$  5.51-5.71, так как зона нестехиометрии первых значительно шире. Учтено влияние концентрации, температуры, времени выдержки, коэффициента активности электролита.

Наибольшая стойкость в кислых растворах наблюдается у натриевой и натрий-калиевых вольфрамовых бронз кубической структуры (HCl,  $H_2SO_4$ ) и пяти видов моно - и двущелочных бронз вольфрама с натрием, литием, калием кубической и тетрагональной структуры, калий-рубидиевых бронз гексагональной структуры ( $HNO_3$ ) в широком интервале n+=5.08 - 5.60 при 293 и 358К в течение 1-15 месяцев (табл. 1). Менее стойки вольфрамовые бронзы цезия и его двойных производных гексагонального типа. Коэффициенты активности HCl и  $H_2SO_4$  даны в табл. 2, для  $H_2SO_4$  они ниже, чем у HCl при сходных m, что проявилось в поведении цезиевых бронз.

Таблица 1 Коррозионная стойкость щелочных оксидных бронз вольфрама, молибдена в растворах кислот и щелочей

| Бронзы вольфрама         | Сингония                  | Заряд | Дефицит массы через    |           |       |
|--------------------------|---------------------------|-------|------------------------|-----------|-------|
|                          |                           | VV    | W 30 cyr. Bec. %, 295K |           |       |
|                          |                           | n+    | HCl                    | $H_2SO_4$ | NaOH  |
|                          |                           |       | (20%)                  | (50%)     | (20%) |
| $Na_{0.57}Li_{0.03}WO_3$ | Кубическая                | 5.40  | 0.0                    | 5.1       | 16.9  |
| $K_{0.41}Li_{0.05}WO_3$  | Тетрагональная            | 5.54  | 1.8                    | 0.0       | 1.2   |
| $K_{0.20}Rb_{0.15}WO_3$  | Гексагональная            | 5.65  | 1.0                    | 0.5       | 3.5   |
| $Na_{0.35}K_{0.30}WO_3$  | Тетрагональная            | 5.35  | 0.0                    | 0.3       | 3.7   |
| $Na_{0.65}K_{0.10}WO_3$  | О <sub>3</sub> Кубическая |       | 0.0                    | 0.7       | 1.3   |

|                                |                | Заряд             | Дефицит массы через  |           |         |
|--------------------------------|----------------|-------------------|----------------------|-----------|---------|
| Бронзы молибдена               | C              | Мо                | 30 сут. Вес. %, 295К |           |         |
|                                | Сингония       | 1                 | HCl                  | $H_2SO_4$ | NaOH    |
|                                |                | n+                | (20%)                | (50%)     | (20%)   |
| $Na_{0.72}Li_{0.18}Mo_6O_{17}$ | Моноклинная    | 5.52              | 10.2                 | 3.4       | 63.6    |
| $K_{0.26}Li_{0.03}MoO_3$       | Моноклинная    | 5.71              | 55.4                 | 12.3      | 90.0    |
| $K_{0.30}MoO_3$                | Моноклинная    | 5.70              | 100.0                | 10.4      | 89.2    |
| $Na_{0.9}Mo_6O_{17}$           | Моноклинная    | 5.52              | 9.8                  | 8.0       | 67.9    |
| $Li_{0.72}Na_{0.24}Mo_6O_{17}$ | Моноклинная    | 5.51              | 13.7                 | 3.6       | 40.4    |
| $Li_{0.9}Mo_6O_{17}$           | Моноклинная    | 5.52              | 25.4                 | 9.0       | 86.2    |
|                                |                | Заряд             | Дефицит массы через  |           |         |
| Епоноги поли фиомо             | Сингония       | W                 | 30 сут. Вес. %, 358К |           |         |
| Бронзы вольфрама               | Сингония       | 10±               | HCl                  | $H_2SO_4$ | $HNO_3$ |
|                                |                | n+                | (26%)                | (21%)     | (60%)   |
| $Na_{0.92}WO_3$                | Кубическая     | 5.08              | 0.0                  | 0.8       |         |
| $Na_{0.68}K_{0.10}WO_3$        | Кубическая     | 5.22              | 0.0                  | 6.1       |         |
| $Na_{0.65}K_{0.06}WO_3$        | Кубическая     | 5.29              | 0.0                  | 0.0       |         |
| $Na_{0.70}WO_3$                | Кубическая     | 5.30              |                      |           | 0.0     |
| $Na_{0.40}WO_3$                | Тетрагональная | 5.60              |                      |           | 0.0     |
| $Na_{0.32}K_{0.30}WO_3$        | Тетрагональная | 5.38              |                      |           | 0.0     |
| $Na_{0.06}Li_{0.05}WO_3$       | Кубическая     | 5.35              |                      |           | 0.0     |
| $K_{0.20}Rb_{0.15}WO_3$        | Гексагональная | 5.50              |                      |           | 0.0     |
|                                |                | Заряд<br><i>W</i> | Дефицит массы через  |           |         |
|                                | Сингония       |                   | 15 месяцев. Вес. %,  |           |         |
| Бронзы вольфрама               |                |                   | 295К                 |           |         |
|                                |                | n+                | HCl                  | $H_2SO_4$ | КОН     |
|                                |                |                   | (30%)                | (60%)     | (50%)   |
| $Na_{0.99}WO_3$                | Кубическая     | 5.01              | 0.0                  | 0.0       | 2.4     |
| $Na_{0.92}Rb_{0.02}WO_3$       | Кубическая     | 5.06              | 0.4                  | 0.6       | 4.0     |
| $K_{0.47}WO_3$                 | Тетрагональная | 5.53              | 0.2                  | 0.1       | 2.8     |
| $K_{0.20}Cs_{0.10}WO_3$        | Тетрагональная | 5.70              | 6.9                  | 9.0       | 18.0    |
| $Na_{0.01}Rb_{0.32}WO_3$       | Гексагональная | 5.67              | 4.7                  | 4.6       | 13.6    |
| $Cs_{0.25}WO_3$                | Гексагональная | 5.75              | 0.8                  | 10.0      | 19.3    |

В общем, стойкость молибденовых бронз *Li*, *Na*, *K* существенно уступает бронзам вольфрама этих щелочных элементов, причем наилучшие данные получены для натриевых и натрий- литиевых образцов в растворе серной кислоты 5.1 моляльной концентрации. В щелочных растворах натрия, калия более стойкими являются вольфрамовые бронзы натрия, калия,

рубидия кубической, тетрагональной структуры и калий-рубидиевые бронзы гексагональной структуры. Молибденовые бронзы Li, Na, K в концентрированных растворах натриевой и калиевой щелочи неустойчивы.

Таблица 2 Характеристика использованных электролитов (298K) [10]

| Электролит | C (%) | Моляльная концентрация, <i>т</i> | Плотность, <i>р</i> (288К), г/см <sup>3</sup> | Коэффициент активности электролита $(\gamma \pm)$ |
|------------|-------|----------------------------------|---|---|
| HCl        | 20    | 5.6                              | 1.025   | 2.86  |
| $H_2SO_4$  | 21    | 2.1                              | 1.150   | 0.129   |
| $H_2SO_4$  | 50    | 5.1                              | 1.40  | 0.211   |
| $H_2SO_4$  | 60    | 6.1                              | 1.503   | 0.261   |
| $HNO_3$    | 60    | 9.5                              | 1.372   |   |
| NaOH       | 20    | 5.0                              | 1.228   | 1.077   |
| KOH        | 50    | 8.9                              | 1.540   | 3.766   |

Различие в коррозионной стойкости испытанных видов одно- и двущелочных бронз вольфрама, молибдена, видимо, можно объяснить большой шириной зоны нестехиометрии оксидных бронз вольфрама, что способствует формированию у них нестехиометрического полимерного вольфрам-кислородного каркаса кристаллических структур и многих физико-химических свойств.

На основе проведенного исследования многощелочные оксидные бронзы вольфрама можно рекомендовать для применения в технике в качестве антикоррозионных неорганических материалов, стойких в агрессивных средах сильных кислот и оснований при 293-358К.

## Литература

- 1. Оксидные бронзы. М.: Наука, 1982. С.40-75.
- 2. Третьяков Ю.Д., Путляев В.И. Введение в химию твердофазных материалов. Москва: Изд. МГУ, Наука, 2006. 400 с.
- 3. Lee S.-M., Saji V.S., Lee C.W. Electrochemical multi-coloration of molybdenum oxide bronzes //Bull. Korean Chem. Soc. 2013. V.34. N8. pp. 2348-2352.
- 4. Green M., Smith W.C. Weiner J.A. Thin-film electrochromic display based on tungsten bronzes //Thin Solid Films. 1976. V.38. N1. pp.89-100.
- 5. Sepa D.B., Vojnovic M.V., Ovcin D.S., Pavlovic N.D. Behavior of sodium tungsten bronze electrode in alkaline solutions //Electroanalitical Chem. and Interfacial Electrochem. 1974. V.51. pp.99-106.
- 6. Sepa D.B., Ovcin D.S., Vojnovic M.N. Hydrogen evolution reaction of sodium tungsten bronzes in acid solutions // J. Electrochem. Soc.: Electrochem. sci. and technology, 1972. V.119. N10. pp.1285-1288.
- 7. Дробашева Т.И., Расторопов С.Б. Термостойкость кислородных щелочных вольфрамовых и молибденовых бронз. Инженерный вестник Дона, 2013, №1 URL: ivdon.ru/magazine/archive/n1y2013/1488.
- 8. Randin J.P., Vijh A.K., Chughtai A.B. Electrochemical behavior of sodium tungsten bronze electrodes in acidic media // J. Electrochem. Soc.: Electrochem. sci. and technology. 1973. V.120. N9. pp.1174-1184.
- 9. Дробашева Т.И., Расторопов С.Б. Нестехиометрия и электрохромизм оксидов и многощелочных бронз вольфрама //Инженерный вестник Дона. 2014, N1 URL: ivdon.ru/magazine/archive/n1y2014/2274.
  - 10. Справочник химика. М.-Л.: Химия, 1968. Т.3. С.580-594.

## References

- 1. Oksidnye bronzy [Oxide bronzes]. Moscow: Nauka, 1982. pp. 40-75.
- 2. Tretyakov Yu. D., Putlyaev V.I. Vvedenie v khimiyu tverdofaznykh materialov [Introduction to the chemistry of solid phase materials]. Moscow: MGU Publ., Nauka, 2006. 400 p.
- 3. Lee S.-M., Saji V.S., Lee C.W. Bull. Korean Chem. Soc. 2013. V.34. N8. pp.2348-2352.
- 4. Green M., Smith W.C., Weiner J.A. Thin Solid Films. 1976. V.38. N1. pp.89-100.
- 5. Sepa D.V., Vojnovich M.V., Ovcin D.S., Pavlovic N.D. Electroanalitical Chem. and Interfacial Electrochem. 1974. V.51. pp.99-106.
- 6. Sepa D.V., Ovcin D.S., Vojnovich M.V. J. Electrochem. Soc.: Electrochem. sci. and technology. 1972. V. 119. N10. pp.1285-1288.
- 7. Drobasheva T.I., Rastoropov S.B. Inzhenernyj vestnik Dona (Rus), 2013, N1 URL: ivdon.ru/magazine/archive/n1y2013/1488.
- 8. Randin J.P., Vijh A.K., Chughtai A.B. J. Electrochem. Soc.: Electrochem. sci. and technology. 1973. V.120. N9. pp.1174-1184.
- 9. Drobasheva T.I., Rastoropov S.B. Inzhenernyj vestnik Dona (Rus), 2014, N1 URL: ivdon.ru/magazine/archive/n1y2014/2274.
- 10. Spravochnik khimika [Chemist's reference book]. Moscow-Leningrad: Khimiya, 1968. T.3. pp.580-594.